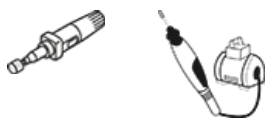


Specyfikacja techniczna



HF 100 D Frezy z węglików spiekanych



Właściwości: Trzpień rezerski kulisty - Nazwa według DIN 8032: KUD Zalety: Obróbka konturów - Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów



Średnica/mm	Długość/mm	Średnica chwytu/mm	Wysokość/mm	Uzębienie	Dopuszcz. obr/min	Forma	Długość trzpienia/mm
6	50	6	4,7	Uzębienie pojedyncze	65.000	kulisty	45,3
6	50	6	4,7	Uzębienie krzyżowe	65.000	kulisty	45,3
8	52	6	6	Uzębienie krzyżowe	55.000	kulisty	46
9,6	54	6	8	Uzębienie krzyżowe	55.000	kulisty	46
12,7	56	6	11	Uzębienie pojedyncze grube	35.000	kulisty	45
12,7	56	6	11	Uzębienie krzyżowe	35.000	kulisty	45
16	60	6	14	Uzębienie krzyżowe	25.000	kulisty	46
9,6	54	6	8	Uzębienie pojedyncze grube	55.000	kulisty	46
6	50	6	4,7	Stal wysokosprawna na uzębienia	65.000	kulisty	45,3
6	50	6	4,7	Uzębienie wysokowydajne do stali szlachetnej	65.000	kulisty	45,3
8	52	6	6	Stal wysokosprawna na uzębienia	55.000	kulisty	46
8	52	6	6	Uzębienie wysokowydajne do stali szlachetnej	55.000	kulisty	46

9,6	54	6	8	Uzębienie wysokowydajne do stali szlachetnej	55.000	kulisty	46
9,6	54	6	8	Stal wysokosprawną na uzębienia	55.000	kulisty	46
12,7	56	6	11	Stal wysokosprawną na uzębienia	35.000	kulisty	45
12,7	56	6	11	Uzębienie wysokowydajne do stali szlachetnej	35.000	kulisty	45
3	38	3	2,5	Uzębienie pojedyncze	100.000	kulisty	35,5
3	38	3	2,5	Uzębienie krzyżowe	100.000	kulisty	35,5
4	38	3	3,4	Uzębienie krzyżowe	65.000	kulisty	34,6