

Tarcza do szlifowania

A 46 N SUPRA



Właściwości

Spoiwo	Żywica syntetyczna wzmocniona włóknem
Rodzaj ziarna	elektrokorund
Twardość	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □

Zalety produktu

Brak zjawiska zapychania tarczy podczas obróbki metali nieżelaznych -
Optymalny stosunek pomiędzy wydajnością a zużyciem

Zastosowanie

aluminium	●
metale nieżelazne	●

Branże docelowe

- Producenci okuć
- Produkcja okien i drzwi
- Budowa łodzi i statków

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13415

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de

